(4)特許協力条約に基づいて公開された国際出

**T0/**527506

#### (19) 世界知的所有権機関 国際事務局



### 

(43) 国際公開日 2004 年4 月1 日 (01.04.2004)

**PCT** 

(10) 国際公開番号 WO 2004/027760 A1

(51) 国際特許分類7:

G11B 5/00, 5/455,

5/596, 5/84, 21/10, 21/21

PCT/JP2003/011762

(21) 国際出願番号:(22) 国際出願日:

2003 年9 月16 日 (16.09.2003)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2002-276289 2002年9月20日(20.09.2002) JF

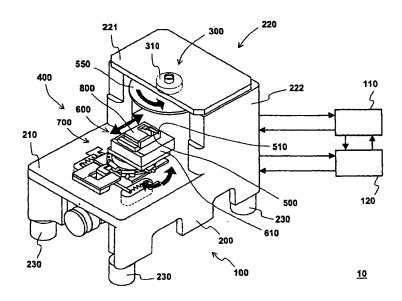
(71) 出願人 (日本についてのみ): アジレント・テク ノロジー株式会社 (AGILENT TECHNOLOGIES JAPAN,LTD.) [JP/JP]; 〒192-8510 東京都八王子市高 倉町9-1 Tokyo (JP).

- (71) 出願人(日本, 米国を除く全ての指定国について): アジレント・テクノロジーズ・インク (AGILENT TECH-NOLOGIES, INC.) [US/US]; 94306-0670 カリフォルニア州 パロ・アルトページ・ミル・ロード395 CA (US).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 三原 隆久 (MIHARA, Takahisa) [JP/JP]; 〒657-0805 兵庫県 神戸市 灘区 青谷町 3-2-13 Hyogo (JP). 石本 英司 (ISHI-MOTO, Eiji) [JP/JP]; 〒676-0805 兵庫県 高砂市 米田町 米田685-5 Hyogo (JP). 近藤 高史 (KONDO, Takashi) [JP/JP]; 〒651-2111 兵庫県 神戸市西区 池上 4-25-1-305 Hyogo (JP).
- (74) 代理人: 加藤 公久 (KATO, Kimihisa); 〒192-8510 東京都 八王子市 高倉町9-1 アジレント・テクノロジー株式会社 法務・知的財産部 Tokyo (JP).

/続葉有/

(54) Title: SPIN STAND AND HEAD/DISC TEST DEVICE

(54) 発明の名称: スピンスタンドおよびヘッド/ディスク試験装置



(57) Abstract: A small-size light-weight head/disc test device can be obtained at a low cost. A spin stand includes disc rotation means for rotating a magnetic disc and head movement means for detachably supporting the magnetic head and moving the magnetic head at least in the disc track width direction. The head movement means has fine positioning means capable of performing highly accurate positioning in a small movable range and discrete positioning means for setting the small movable range of the fine positioning means at predetermined discrete positions. Moreover, the head/disc test device includes the spin stand.

(57) 要約: 本発明は、小型軽量化され低価格なヘッド/ディスク試験装置を提供するためになされたものである。本発明のスピンスタンドは、磁気ディスクを回転させるディスク回転手段と、磁気ヘッドを着脱可能に支持し、前記磁気ヘッドを少なくとも前記ディスクのトラック幅方向に移動させるヘッド移動手段とを備え、該

**NO 2004/0**;

- (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB,

GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

#### 添付公開書類:

- 一 国際調査報告書
- 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受 領の際には再公開される。

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。



#### 明細書

### スピンスタンドおよびヘッド/ディスク試験装置

#### 5 技術分野

本発明は、ヘッド/ディスク試験装置に係り、特に小型軽量で安価なヘッド/ディスク試験装置に関する。

#### 背景技術

20

25

30

10 ハードディスクドライブ (Hard Disk Drive; HDD) の主要部品である磁気ヘッド や磁気ディスクは、ヘッド/ディスク試験装置などにより検査される。なお、磁気ヘッドとは、ヘッド・ジンバル・アセンブリ (Head Gimbals Assembly; HGA) がその先端部分で支持するヘッドスライダに具備される磁気再生素子と磁気記録素子を総称したものである。以降、磁気ヘッドおよび磁気ディスクは、単にヘッドおよびディスクと 称する。ヘッド/ディスク試験装置は、HGA、または、複数のHGAを備えるヘッド・スタック・アセンブリ (Head Stack Assembly; HSA) を被測定対象物とし、ヘッドの特性を試験する装置である。

ペッド/ディスク試験装置は、主にスピンスタンドと電気信号測定装置とそれらを制御する制御装置とを備える。スピンスタンドは、ディスク回転装置とペッド位置決め装置とを備え、高速回転するディスク上にペッドを位置決めする。このようなスピンスタンドの基本原理については、例えば、特開平6-150269号公報(図2B)、および、特開2000-187821号公報(図1,図12)により開示されている。代表的なスピンスタンドは、Agilent Technologies 社の E5013B、キヤノン社の RS-5220U、および、Guzik Technical Enterprises 社の S1701B などである。これらの製品は、ディスク回転装置にエアーベアリング・スピンドルモータを、ペッド位置決め装置にボールネジ、リニアモータ、サーボモータまたはピエゾ素子などの駆動源を用いている。さらに、これらの製品は、エアーベアリング等のために空気圧回路を備えている。このようなスピンスタンドの基本構造については、特表2002-518777号公報(図1)、せよび、「アジレントテクノロジーズ E5022A/BおよびE5023Aハードディスク・リード/ライト・テストシステム オペレーション・マニュアル 第18版

**WO 2004/027760** 

(Agilent Technologies E5022A/B and E5023A Hard Disk Read/Write Test System Operation Manual 18th Edition)」, アジレントテクノロジーズ・インク, 2001年 6月, p. 17-33、などにより開示されている。

例えば、E5013Bの物理的寸法は、空気圧回路を含む時、幅60cm奥行き78cm高 5 さ102cmである。また、その重さは150kgである。他のスピンスタンドの物理 的仕様も、E5013A とほぼ同程度である。例えば、ヘッドの製造試験は、工場内に多数設 置されたヘッド/ディスク試験装置を使用して行われる。従って、ヘッドの製造工場に は、ヘッド/ディスク試験装置を設置するための堅牢で広い床が必要とされる。また、 スピンスタンド単体だけでも、その価格は数百万円にも及ぶ。記憶容量の増大およびシ ークタイムの短縮などHDDの性能は向上し続けており、ヘッド/ディスク試験装置に 要求される性能も向上し続けている。このため、ヘッド/ディスク試験装置の更新費用 も高くなっている。一方、被測定物であるヘッドの市場価格は、極めて安い。従って、 ヘッド試験に伴う費用の低減は、ヘッド製造会社にとって極めて重要な課題となってい る。

15

20

25

10

#### 発明の開示

本発明は、上記の課題を解決するために、スピンスタンドおよびヘッド/ディスク試 験装置を飛躍的に小型化・軽量化し、低価格化することを目的とするものである。

本発明は、上記の目的を達成するためになされたものであり、以下の通りである。

すなわち、本第一の発明は、スピンスタンドであって、磁気ディスクを回転させるデ ィスク回転手段と、磁気ヘッドを着脱可能に支持し前記磁気ヘッドを少なくとも前記デ ィスクのトラック幅方向に移動させるヘッド移動手段とを備え、該ヘッド移動手段は、 微小可動範囲内で高精度の位置決めが可能な微細位置決め手段と、該微細位置決め手段 の微小可動範囲を所定の離散位置に設定する離散位置決め手段とを具備することを特 徴とするものである。

また、本第二の発明は、本第一の発明のスピンスタンドにおいて、前記離散位置決め 手段が、1つの回転機構を有し、前記磁気ディスク面上と前記磁気ディスク外との間の 磁気ヘッドの移動と、前記ディスク面上における前記ヘッドに所定のスキュー角を与え ることとを、ともに実現できるようにしたことを特徴とするものである。

さらに、本第三の発明は、本第一の発明または本第二の発明のスピンスタンドにおい 30

30

て、前記離散位置が、前記磁気ヘッドを着脱するための、前記磁気ヘッドが前記磁気ディスクから離れた位置を含むことを特徴とするものである。

またさらに、本第四の発明は、本第一の発明乃至本第三の発明のいずれかのスピンスタンドにおいて、前記離散位置決め手段が、駆動手段と、前記駆動手段により駆動される可動台を前記離散位置で制動または固定する手段とを備えることを特徴とするものである。

また、本第五の発明は、本第一の発明乃至本第三の発明のいずれかのスピンスタンドにおいて、前記離散位置決め手段が、駆動手段と、前記駆動手段により駆動される可動台を前記離散位置に導き固定する手段とを備えることを特徴とするものである。

10 さらに、本第六の発明は、本第一の発明乃至本第五の発明のいずれかのスピンスタンドにおいて、前記ディスク回転手段が前記磁気ディスクの一面側にあり、前記位置決め手段が前記磁気ディスクの他面側にあり、前記磁気ヘッドが前記磁気ディスクの他面側に位置決めされることを特徴とするものである。

またさらに、本第七の発明は、本第六の発明のスピンスタンドにおいて、前記磁気へッドが前記位置決め手段の真上で支持されることを特徴とするものである。

また、本第八の発明は、本第一の発明乃至本第七の発明のいずれかのスピンスタンドにおいて、前記微細位置決め手段はピエゾステージを備え、前記磁気ヘッドのギャップ中心が前記ピエゾステージの中心軸に近接するように、前記磁気ヘッドが前記ピエゾステージに支持されることを特徴とするものである。

20 さらに、本第九の発明は、本第一の発明乃至本第八の発明のいずれかのスピンスタンドにおいて、前記微細位置決め手段はピエゾステージを備え、前記ヘッドを含む前記ピエゾステージの位置決め対象物の重心が前記ピエゾステージの支持中心点に近接するように、前記位置決め対象物が前記ピエゾステージに支持されることを特徴とするものである。

25 またさらに、本第十の発明は、本第一の発明乃至本第九の発明のいずれかのスピンス タンドにおいて、前記微細位置決め手段がピエゾステージを備え、トラックを書き込む 時における前記ピエゾステージのステージの位置は、該ステージの可動範囲の中心から オフセットした位置であることを特徴とするものである。

また、本第十一の発明は、磁気ヘッドを着脱可能に支持するスピンスタンドであって、 前記磁気ヘッドの着脱時においても回転を継続する動圧軸受モータを備えることを特

徴とするものである。

さらに、本第十二の発明は、スピンスタンドであって、動圧軸受モータと、該動圧軸 受モータの回転により生じる逆起電力の変化または磁東密度の変化を検出しインデッ クス信号を生成する手段とを備えることを特徴とするものである。

またさらに、本第十三の発明は、動圧軸受モータを備えるスピンスタンドであって、 前記動圧軸受モータの軸受には導電性流体が封入され、前記軸受が接地されることを特 徴とするものである。

また、本第十四の発明は、本第一の発明乃至本第十三の発明のいずれかのスピンスタンドが、防振用ゲルを備えた弦巻バネによって支持されることを特徴とするものである。

10 さらに、本第十五の発明は、ヘッド/ディスク試験装置であって、本第一の発明乃至 本第十四の発明のいずれかのスピンスタンドを備えることを特徴とするものである。

#### 図面の簡単な説明

図1 (Fig. 1) は、本発明の実施形態であるヘッド/ディスク試験装置10の斜 15 視図である。

図2 (Fig. 2) は、カセット800の斜視図である。

図3 (Fig. 3) は、ピエゾステージ610とヘッドスライダ510の上面図である。

図4 (Fig. 4) は、ディスク 5 5 0 上のトラック T とヘッドスライダ 5 1 0 の磁 20 気再生素子 R D および磁気記録素子 W R との位置関係を示す図である。

図5 (Fig. 5)は、ディスク550上のトラックTとヘッドスライダ510およびヘッドスライダ511との位置関係を示す図である。

図6 (Fig. 6) は、ピエゾステージ610とヘッドスライダ510の上面図である。

25 図7 (Fig. 7) は、離散位置決め装置 700を示す図である。

図8 (Fig. 8) は、離散位置決め装置700の一部を拡大した図である。

図9 (Fig. 9)は、離散位置決め装置700を簡略表示した上面図である。

図10(Fig. 10)は、離散位置決め装置700を簡略表示した上面図である。

図11 (Fig. 11)は、離散位置決め装置700を簡略表示した上面図である。

30 図12 (Fig. 12) は、離散位置決め装置700を簡略表示した上面図である。

20

25

30

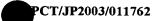


図13 (Fig. 13) は、離散位置決め装置700を簡略表示した上面図である。 図14 (Fig. 14) は、離散位置決め装置800を簡略表示した上面図である。

図15 (Fig. 15) は、離散位置決め装置800を簡略表示した上面図である。

図16 (Fig. 16) は、離散位置決め装置800を簡略表示した上面図である。

図17 (Fig. 17) は、離散位置決め装置800を簡略表示した上面図である。

図18 (Fig. 18) は、離散位置決め装置800を簡略表示した上面図である。

図19 (Fig. 19) は、スピンスタンド1000の斜視図である。

#### 発明を実施するための最良の形態

10 本発明を、添付の図面に示す実施の形態に基づいて詳細に説明する。本発明の実施形態は、ヘッドおよびディスクの少なくとも一方を試験するヘッド/ディスク試験装置である。図1において、本実施形態のヘッド/ディスク試験装置10は、スピンスタンド100と、電気信号測定装置110と、制御装置120とを備える。電気信号測定装置110は、HGA500と電気的に接続され、HGA500に具備されるヘッド(不図元)の特性を測定する装置である。制御装置120は、スピンスタンド100および電気信号測定装置110の動作を制御する装置である。スピンスタンド100は、ベース200とディスク回転装置300と位置決め装置400とを備える。

ベース200は、鋳造されたアルミニウム台であって、平面部210とブリッジ部220とを有する。ブリッジ部220は、ディスク回転装置300をぶら下げて支持するスピンドルプレート221と、平面部210から直立しスピンドルプレート221を支えるプレートポスト222とを備える。スピンドルプレート221は、プレートポスト222と着脱可能なようにネジ止めされている。また、ベース200は底面の四隅にベース200を支える足230を有している。足230は、両端に円盤形の金属板を具備する弦巻バネであって、さらに弦巻バネの内側空間に防振用ゲルを備えている。防振用ゲルは、円柱または角柱の形をなす。防振用ゲルの両端は、弦巻バネと同様に円盤形の金属板に接続されている。防振用ゲルは、例えばシリコンゴムやソフトエストラマなどであって、共振周波数の遮断周波数を低くする効果を奏する。その結果、足230は、工場内の機器等からの外来振動を広い周波数範囲で吸収する。防振用ゲルは、耐荷重が小さい。後述の通りスピンスタンド100全体の質量を従来に比べて極めて軽くするので、そのような防振用ゲルをスピンスタンド100に適用できるようになる。

ディスク回転装置300は、流体動圧軸受モータ310とインデックス信号発生器 I DX (図示せず)とを備え、ディスク550を固定された一方向に回転させる。また、 ディスク回転装置300は、ディスク550を4200rpm、5400rpm、およ び、7200 r pmで回転させる事ができる。さらに、これらの中間的な速度も25 r pmの分解能で実現可能である。なお、これらの回転速度や分解能は例示的に列挙する 5 ものであって、ディスク回転装置300の回転速度や分解能を限定するものではない。 流体動圧軸受モータ310は、従来使用していた空気静圧軸受モータに比べて、同一剛 性を実現しながら小型軽量化する事ができる。その結果、モータの体積および重量は約 1/40になる。なお、ディスク回転装置300は、流体動圧軸受モータ310を使用 するために、一旦ディスク550を回転させた後は、その回転を停止しない。従来のへ 10 ッド/ディスク試験装置は、ヘッドを交換する毎、すなわち、HGAを交換する毎にデ ィスクの回転を止めていた。一方、ディスク回転装置300は、HGA500を着脱す る場合であっても、ディスク550の回転を継続する。HGA500の着脱は、HGA 500の交換はもちろんのこと、HGA500の付け直しなども含む。流体動圧軸受モ ータ310は、約10万回の起動および停止が保証されている。しかし、ヘッド/ディ 15 スク試験装置10は、1年間に少なくとも100万個以上のHGA500を検査できる ことが要求される。例えば、HGA500を交換する毎に流体動圧軸受モータ310を 起動および停止すると、ヘッド/ディスク試験装置10の寿命は1ヶ月程度となる。そ のようなヘッド/ディスク試験装置は、試験装置として不適当である。そこで、ヘッド 20 /ディスク試験装置10は、HGA500の着脱に関わらずディスク550の回転を継 続する。これにより、流体動圧軸受モータ310の軸接触が回避され、流体動圧軸受モ ータ310の寿命が長くなる。その結果、流体動圧軸受モータ310をディスク回転装 置300に適用できるようになった。また、HGA500の着脱に関わらずディスク5 50の回転を継続するので、流体動圧軸受モータ310が所望の回転速度に至るまでに 要する時間を気にする必要がなくなる。従って、流体動圧軸受モータ310に要求され 25 る起動トルクを小さく抑える事ができ、流体動圧軸受モータ310が小型化される。ま た、流体動圧軸受モータ310の軸受に封入する流体を導電性流体とし、さらに流体動 圧軸受モータ310の軸受を接地するので、回転軸を接地するためのグランドコンタク ト装置が不要になり、ディスク回転装置300を小型軽量化する事ができる。グランド コンタクト装置から発生する振動がなくなるので、試験時に発生する機械的ノイズも小 30

さくなる。

10

15

20

25

30

ところで、流体動圧軸受モータ310は、従来使用していた空気静圧軸受モータと異 なり、その回転軸が片方向にしか突出していない。図1において、流体動圧軸受モータ 310の回転軸(不図示)は下方を向き、その突出部分でディスク550を支持してい る。また、その突出する回転軸の長さは、軸剛性を低下させないように極僅かしかない。 従って、従来、インデックス信号を生成するために使用していたロータリーエンコーダ は、流体動圧軸受モータ310に取り付ける事ができない。ヘッド/ディスク試験装置 10で用いるインデックス信号は、HDDやフロピティカルディスクドライブ等のよう にモータの回転軸の絶対角度に対応している必要はなく、モータの回転軸の1回転(1 周期)を正確に知らせるものであれば良い。そこで、インデックス信号発生器 I D X は、 流体動圧軸受モータ310の電機子(図示せず)に生じる逆起電力を検出してパルス信 号を生成する。さらに、インデックス信号発生器IDXは、そのパルス信号を分周する 事により流体動圧軸受モータ310の回転軸の1回転毎に1パルスが発生するような インデックス信号を生成する。パルス信号は、流体動圧軸受モータ310の電機子(図 示せず)に生じる逆起電力信号と流体動圧軸受モータ310の電機子(図示せず)のあ る1相の信号とを比較器(不図示)で比較して2値化すると得られる。流体動圧軸受モ ータの制御回路からFG信号が出力されていれば、その信号をパルス信号の生成に利用 しても良い。もちろん、ディスクと共に従来のエンコーダをモータの外部に取り付ける ことは可能である。しかし、付加的な構成要素を要するので、スピンスタンドの大きさ が増す可能性が高い。

位置決め装置400は、HGA500に具備されるヘッドスライダ510を所定の位置へ位置決めする装置である。位置決め装置400は、微細位置決め装置600と離散位置決め装置700とを備える。HGA500は、カセット800に取り付けられている。カセット800は、微細位置決め装置600と着脱可能な構造を有する。ここで、カセット800が大図を図2に示す。カセット800は、カセットプレート810と、HGA500を支持するためのマウンティングブロック820とを備えている。HGA500は、マウンティングブロック820に着脱可能に支持される。

図1において、微細位置決め装置600は、HGA500を微小可動範囲内で高精度に位置決めする装置であって、ピエゾステージ610を備える。微細位置決め装置60 0は、ディスク550の面上においてヘッドスライダ510をディスク550のトラッ

15

20

25

30

ク幅方向(ディスク550の放射方向に同じ)、または、ディスク550のトラック幅 方向を含む方向に位置決めすることができる。ここで、ピエゾステージ610およびH GA500の上面図を図3に示す。図3において、HGA500に具備されるヘッドスライダ510は、磁気再生素子RDおよび磁気記録素子WRを備える。ピエゾステージ610は、ステージ611と、ピエゾ素子612と、キャパシタンスセンサ613と、バネ614とを備える。ステージ611は、可動台であって、カセット800などの位置決め対象物が連結される。ステージ611は、図示しない支持手段を介してHGA500を支持する。図示しない支持手段には、図2に示したカセット800が含まれる。ステージ611の可動方向は、ピエゾステージ610の位置決め方向である。キャパシタンスセンサ613は、ステージ611の移動量を検知するセンサである。ピエゾ素子612は、印加電圧によって伸長する素子であって、ステージ611を動かす駆動源である。ピエゾ素子612は、キャパシタンスセンサ613により検知される実際の伸長量に基づきフィードバック制御される。

ここで、ディスク400上のトラックと、磁気再生素子RDおよび磁気記録素子WRとの位置関係を、図4に示す。磁気再生素子RDのギャップ中心点Grは、磁気記録素子WRがディスク550上に書き込んだトラックTの中央線Lc上に位置決めされ、さらに、その位置から内周方向および外周方向にそれぞれ2トラック以上移動できる事が要求される。従来のヘッド/ディスク試験装置は、トラックをディスクに書き込む時に、ピエゾステージのステージをステージの可動範囲の中心に位置決めする。この場合、ピエゾステージのステージをステージの可動範囲の中心に位置決めする。この場合、ピエゾステージのステージの可動量は、試験において要求される可動量の2倍以上である必要があった。一方、ヘッド/ディスク試験装置10は、トラックTを書き込む時に、必要とされる可動量及び可動方向に応じて、ピエゾステージ610のステージ611をステージ611の可動範囲の中心位置からオフセットした位置に位置決めする。これにより、ヘッド/ディスク試験装置10は、ステージ611に要求される可動量を必要最小限にしている。その結果、ピエゾ素子612は小型のものが使用でき、微細位置決め装置600は小型化される。

例えば、トラックプロファイル測定は、そのような効果が顕著に現れる測定項目の1 つである。トラックプロファイル測定は、ディスク550にヘッドスライダ510の磁 気記録素子でトラックを書き込み、その後、書き込んだトラックの磁気強度分布をヘッ ドスライダ510の磁気再生素子で測定する。ここで、ヘッドスライダ510のリー

15

20

25

30

ここで、トラックプロファイル測定におけるヘッドスライダ510の動きを示した図 を図5に示す。磁気強度分布の測定範囲は、内周方向および外周方向にそれぞれ2トラ ックであるとする。また、スキュー角hetaは0°とする。図5に示すヘッドスライダ510とヘッドスライダ511は、互いに鏡像となる構造を有する。ヘッドスライダ510 およびヘッドスライダ511の一方はアップタイプのスライダヘッドであり、他方はダ ウンタイプのスライダヘッドである。ヘッドスライダ511は、ヘッドスライダ510 と同様に、ピエゾステージ610の作用により位置決めされる。ヘッドスライダ510 は、それぞれ異なる位置A、B、Cに位置決めされている。ヘッドスライダ510は、 内部に四角形として示される磁気記録素子WRと円形として示される磁気再生素子R Dとを備える。ヘッドスライダ 5 1 1 は、それぞれ異なる位置D、E、Fに位置決めさ れている。ヘッドスライダ511は、同様に内部に四角形として示される磁気記録素子 WRと円形として示される磁気再生素子RDとを備える。ただし、ヘッドスライダ51 1は、磁気記録素子WRと磁気再生素子RDの配置がヘッドスライダ510と異なる。 ヘッドスライダ510およびヘッドスライダ511において、磁気記録素子WRと磁気 再生素子RDとの間隔、すなわち、リード・ライト・オフセット量をfとする。また、 トラック・ピッチをpとする。ヘッドスライダ510は、位置Aにおいて磁気記録素子 WRによりトラックTを書き込む。その後、ヘッドスライダ510は、磁気再生素子R Dにより位置Bから位置Cまでの間を掃引しながらトラックTの磁気強度を測定する。 線Lc1および線Lc2は、トラックTの中心線Lcから内周方向および外周方向にそ れぞれ2トラック(2・p) ずつ離れた位置にある。また、ヘッドスライダ511は、 位置Dにおいて磁気記録素子WRによりトラックTを書き込む。その後、ヘッドスライダ511は、磁気再生素子RDにより位置Eから位置Fまでの間を掃引しながらトラックTの磁気強度を測定する。従って、従来のようにトラックTを書き込む時に、ステージ611をステージ611の可動範囲の中心に位置決めすると、ステージ611の可動範囲Mは2m以上が必要である。しかし、上述のようにトラックTを書き込む時にステージ611をステージ611の可動範囲の中心位置からオフセットした位置に位置決めすれば、ステージ611の可動範囲Mはmあれば良いようになる。

ところで、ステージ611は、ピエゾ素子612に駆動される時、その姿勢が傾き、 かつ、斜めの方向へ移動する。そのため、位置決め誤差が生じる。その位置決め誤差は、 HGA500とピエゾステージ610とが離れているほど大きくなる。ここで、ピエゾ 10 ステージ610の位置決め誤差について説明するために図6を参照する。図6は、ピエ ゾステージ610により理想的な方向へΔだけ移動した時のHGA500およびへッ ドスライダ510と、ピエゾステージ610により斜めに△だけ移動したヘッドスライ ダ510s(破線で図示)を示す図である。図6において、ステージ611は、図示し ない支持手段を介してHGA500を支持する。図示しない支持手段には、図2に示し 15 たカセット800が含まれる。図6において、ヘッドスライダ510sは、その姿勢が ヘッドスライダ510に比べて傾いている。点Grは、ヘッドスライダ510のギャッ プ中心である。点Grsは、ヘッドスライダ510sのギャップ中心である。点Cは、 ステージ611の支持中心点である。なお、点Grおよび点Grsは、ヘッドのギャッ プ中心点、すなわち、ヘッドスライダ510の磁気記憶素子のギャップ中心点、または、 20 ヘッドスライダ510の磁気記録素子のギャップ中心点のいずれかである。点Grおよ び点Grsがいずれのギャップ中心点であるかは、試験仕様によって定められる。また、 支持中心点とは、理想的な移動方向の力をステージ611に加えた場合に、そのステー 5000诵り、ピエゾステージ610の理想的な位置決め方向に伸びる直線である。直線 $\alpha$ は、 25 ピエゾステージ610の中心軸とも称される。直線αsは、点Cを通り、ピエゾステー ジ610の実際の位置決め方向に伸びる直線である。直線αは、ギャップ中心点Grを 通るギャップ中心線γに直交する。直線αsは、ギャップ中心点Grsを通るギャップ 中心線 $\gamma$ sに直交する。この時、ピエゾステージ610の位置決め誤差 $\epsilon$ は、 $\epsilon$  = [(L  $+\Delta$ )・ $(1-cos\phi)+d·sin\phi$ ]、として得られる。なお、 $\phi$ は、直線 $\alpha$ に対 30

15

20

25

30

する直線  $\alpha$  s の偏角である。 Lは、支持中心点 C とギャップ中心線  $\gamma$  との距離である。 Lは、支持中心点 C とギャップ中心線  $\gamma$  s との距離でもある。 d は、ギャップ中心点 G r と直線  $\alpha$  との距離である。 d は、ギャップ中心点 G r s と直線  $\alpha$  s との距離でもある。  $\Delta$  は、ステージの移動距離である。 偏角  $\phi$  および移動量  $\Delta$  は微小であるので、位置決め 誤差  $\epsilon$  は、  $\epsilon$  = (d · s i n  $\phi$ )、として近似される。 従って、ピエゾステージ 6 1 0 の位置決め誤差を低減するためには、 d を小さくすればよい。

また、HGA500は、通常、図3や図6に示すように、ピエゾステージ610から離れた位置で支持される。そのため、ピエゾステージ610には、位置決め方向とは異なる方向の力が加わる場合がある。そして、ピエゾ素子612のフィードバック制御系に不要振動が生じる可能性がある。この不要振動は、微細位置決め装置600の位置決め精度に悪影響を及ぼす要因となる。従って、ピエゾステージ610の位置決め対象物は、その重心がピエゾステージ610の支持中心点にできるだけ近接していることが望ましい。

そこで、本実施形態のスピンスタンド100は、HGA500をピエゾステージ610にできるだけ近接させて支持している。さらに詳しく言えば、スピンスタンド100は、距離 d を小さくするために、ヘッドスライダ510のギャップ中心点G r がピエゾステージ610の中心軸(直線 $\alpha$ )に近接するようにHGA500を支持している。また、スピンスタンド100は、不要振動を小さくするために、HGA500を備えたカセット800の重心が点Cに近接するようにHGA500を支持している。

また、従来のスピンスタンドには、回転するディスクに対して、両面方向からアクセスできるものがある。この様なスピンスタンドは2つのHGAを1つの位置決め装置で位置決めしている。この場合、位置決め装置はディスク縁端よりも外側に位置し、HGAは位置決め装置から離れた位置で支持されている。位置決め装置とHGAとの距離が長いと、ヘッドの位置決め誤差が生じ易い。一方、図1において、スピンスタンド100は、1つのHGA500を回転するディスク550の下面に位置決めするようにし、HGA500を微細位置決め装置600の真上で支持しているので、その位置決め性能が高い。

さて、図1に示す離散位置決め装置700は、微細位置決め装置600を予め決められた離散的な位置に位置決めする装置である。これにより、離散位置決め装置700は、ヘッドスライダ510にディスク550の面上とディスク550外との間の移動を可

15

20

25

30

能にさせ、また、ディスク550面上におけるヘッドスライダ510に試験仕様で定め られたスキュー角 θ を与えることができる。ここで、離散位置決め装置 7 0 0 のみを図 7に示す。また、離散位置決め装置700の一部を拡大した図を図8に示す。以下、離 散位置決め装置700に関する説明は、図7および図8を参照する。離散位置決め装置 700は、予め決められた角度に位置決めする回転位置決め装置である。本実施形態に おいて、離散位置決め装置700は、予め決められた3つの角度に位置決めすることに より、微細位置決め装置600を予め決められた3つの位置に位置決めする。予め決め られた3つの位置とは、HGA500を交換するためにHGA500がディスク550 から離れているような位置、ヘッドスライダ510がディスク550面上の内周部付近 にあるような位置、および、ヘッドスライダ510がディスク550面上の外周部付近 にあるような位置である。なお、これらの位置は、試験仕様により定められ、上記に限 定されるわけではない。離散位置決め装置700は、略円筒形の位置決めピン固定ブロ ック710と、位置決めピン固定ブロック710を回転させるDCモータ720と、位 置決めピン固定ブロック710に固定されて水平方向に突出する位置決めピン730 と、逆L字形の位置決めブロック740と、位置決めブロック740を水平移動させる 電磁ソレノイド式のアクチュエータ750とを備える。

位置決めピン固定ブロック710は、複数の歯車760を介してDCモータ720に 回転駆動され、その回転数は10грm程度である。なお、位置決めピン固定ブロック 710は、微細位置決め装置600を支持する可動台であって、時計回りにも反時計回 りにも回転する。位置決めブロック740は、リンク770を介してアクチュエータ7 50と結合されている。リンク770は、リンクシャフト771によって支持され、リンクシャフト771を中心にして回転する。また、位置決めブロック740は、バネ7 72の力で位置決めピン固定ブロック710方向に引っ張られている。従って、位置決めブロック740は、通常、バネ772の力によって位置決めピン固定ブロック710方向に引き寄せられている。また、アクチュエータ750がリンク770を押すと、位置決めプロック740は位置決めピン固定ブロック710から離れる。位置決めピン7 30は、位置決めピン固定ブロック710には位置決めピン730の固定位置を精密に変えられるように多くのネジ穴711が設けられている。位置決めピン730は円柱形のピンであって、その先端部は半球形である。

15

20

25

36



離散位置決め装置700は、位置決めピン固定ブロック710の回転位置を制御するために、位置決めピン固定ブロック710に固定されるセンサプレート781と、フォトセンサ782とを備える。フォトセンサ782は、光透過型のフォトインタラプタであって、発光部と受光部との間を遮光する物体が存在するか否かを検知するセンサである。センサプレート781は、遮光板であって、位置決めピン730と位置決めプロック740が対向する時に、フォトセンサ782の発光部と受光部との間を遮光するように位置決めピン固定ブロック710に固定される。この遮光状態は、位置決めピン固定ブロック710と共に回転するセンサプレート781の位置に応じて、有効になったり無効になったりする。

離散位置決め装置700の位置決めは次の様に行われる。図9から図13は、離散位 置決め装置700を簡略表示した上面図であって、その位置決め動作を示した図である。 以下の説明は、図7および図8を併せて参照する。図9は、磁気再生素子または磁気記 録素子がディスク550の内周部に位置決めされている時の離散位置決め装置700 を示した図である。図9から図13において、針D (時計の針状のもの) は磁気再生素 子または磁気記録素子の位置決め方向を示している。また、針Dの先端部分が磁気再生 素子または磁気記録素子のギャップ中心の位置を表す。位置決めピン730は位置決め ブロック740の壁面に接触して静止している。この時、フォトセンサ782はセンサ プレート781により遮光されている。磁気再生素子または磁気記録素子がディスク5 50の内周部から外周部に位置決めされる時、まず、位置決めブロック740は、アク チュエータ750で駆動されて位置決めピン固定ブロック710から離れ、位置決めピ ン730を解放する(図10)。次に、位置決めブロック740を位置決めピン固定ブ ロック710から離したままDCモータ720を作動させると、位置決めピン固定ブロ ック710は回転移動する(図11)。すると、フォトセンサ782の遮光状態は解除 される。この時、位置決めピン730は、位置決めブロック740の正面からずれた位 置にある。ここで、アクチュエータ750の駆動を止めると、位置決めプロック740 は位置決めピン固定ブロック710へ接近する(図12)。さらに、位置決めピン固定 ブロック710を回転移動させると、位置決めピン730は位置決めブロック740の 壁面に衝突し制動される(図13)。位置決めピン730が位置決めブロック740に 衝突している時、フォトセンサ782は遮光状態にある。ここで、センサに応答してD Cモータ720を停止する。この時、位置決めピン730は、DCモータ720の慣性

15



により暫くの間、位置決めブロック740个衝突し続ける。ここで、電磁力や楔などに より、位置決めピン固定プロック710の位置を固定する。離散位置決め装置700は、 位置決めピン730や位置決めブロック740の剛性を十分に高くすれば、高価な高精 度の駆動手段やセンサ手段を用いる事なく、それらと同等の高精度な位置決め性能を実 現する事ができる。また、位置決めピン730を制動するための位置決めブロック74 0は、水平方向に移動する逆L字形ブロックに代えて、他の手段も使用することができ る。例えば、図1において、ベース200の平面部210より然るべき時に出入りする 角柱や円柱などであっても良い。

なお、位置決めピン730は離散的な位置に固定されれば良いので、位置決めブロッ ク740は位置決めピン730を挟むように固定する形状でも良い。例えば、離散位置 決め装置800は、位置決めブロック740に代えて、V字形溝791を有する位置決 めブロック790を用いることができる。位置決めブロック790を用いた離散位置決 め装置800の位置決めは、次の様に行われる。図14から図18は、離散位置決め装 置800を簡略表示した上面図であって、その位置決め動作を示した図である。以下の 説明は、図1、図7および図8を併せて参照する。図14は、磁気再生素子または磁気 記録素子がディスク550外に位置決めされている時の離散位置決め装置800を示 した図である。図14から図18において、針D (時計の針状のもの) は磁気再生素子 または磁気記録素子の位置決め方向を示している。また、針Dの先端部分が磁気再生素 子または磁気記録素子のギャップ中心の位置を表す。位置決めブロック790は、位置 決めピン730の先端を押しつけるようにして位置決めピン730を固定している。こ 20 の時、フォトセンサ782はセンサプレート781により遮光されている。磁気再生素 子または磁気記録素子がディスク550外からディスクの外周部に位置決めされる時、 まず、位置決めブロック790は、アクチュエータ750で駆動されて位置決めピン固 定ブロック710から離れ、位置決めピン730を解放する(図15)。次に、位置決 めブロック790を位置決めピン固定ブロック710から離したままDCモータ72 250を作動させると、位置決めピン固定ブロック710は回転移動する(図16)。する と、フォトセンサ782の遮光状態は解除される。この時、位置決めピン730は、位 置決めブロック790の正面からずれた位置にある。再び、フォトセンサ782が遮光 状態になった時、次の位置決めピン730が位置決めブロック790のほぼ正面に位置 している。ここで、DCモータ720を停止して位置決めピン固定ブロック710の回 30

10

15

20

25

30

転移動を止める。さらに、アクチュエータ750の駆動を止めると、位置決めブロック790は位置決めピン固定ブロック710へ接近する(図17)。離散位置決め装置800は、ロータリーエンコーダなど高精度な回転位置検出手段を用いていないので、位置決めピン730の位置は位置決めブロック790の真正面にあるとは限らない。位置決めブロック790の真正面からずれた位置にある位置決めピン730の先端は、位置決めピン固定ブロック710へ接近する位置決めブロック790のV字形溝791の斜面に導かれて、V字形溝791の中心に位置決めされ固定される(図18)。ここで、さらに電磁力や楔などにより、位置決めピン固定プロック710の位置を固定する。前述同様に離散位置決め装置800は、位置決めピン730や位置決めブロック790の剛性を十分に高くすれば、高価な高精度の駆動手段やセンサ手段を用いる事なく、それらと同等の高精度な位置決め性能を実現する事ができる。

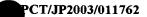
ヘッドスライダ510の試験において、スピンスタンドで位置決めしたヘッドスライ 置決めされた時のスキュー角と実質的に同じでなければならない。そのために、スピン スタンド100は、ディスク回転装置300の回転軸心と離散位置決め装置700の回 転軸心との間の距離、および、離散位置決め装置700の回転軸心とHGA500のへ ッドスライダ510との間の距離を、試験対象であるヘッドスライダ510が実際のH DD内に取り付けられた時のそれらの距離と同じにする必要がある。 正確に言えば、離 散位置決め装置700の回転軸心とHGA500のヘッドスライダ510との間の距 離は、離散位置決め装置700の回転軸心とヘッドスライダ510の磁気記録素子のギ ャップ中心点との間の距離、または、離散位置決め装置700の回転軸心とヘッドスラ イダ510の磁気再生素子のギャップ中心点との間の距離である。従来のスピンスタン ドは、これら2つの距離をリニアモータなどにより駆動される位置決め手段を用いて位 置決めする事により、随時、様々な仕様のヘッドに柔軟に対応する事ができる。量産試 験されるヘッドは、その種類が頻繁に変わらないので、上記の様に随時位置決めする必 要はない。その代わりに、スピンドルプレート221は、プレートポスト222への固 定位置が変更可能である。また、微細位置決め装置600は、離散位置決め装置800 への固定位置が変更可能である。さらに、マウンティングブロック820は、カセット プレート810への固定位置が変更可能である。またさらに、カセット800は、微細 位置決め装置600への固定位置が変更可能である。試験者は、これらの変更の全てを

10

15

行うことができる。スピンドルプレート221の固定位置の変更により、ディスク回転 装置300の回転軸心と離散位置決め装置700の回転軸心との間の距離を実際のH DD内での距離と同じにする事ができる。また、微細位置決め装置600およびカセッ ト800およびマウンティングブロック820の固定位置の変更により、離散位置決め 装置700の回転軸心とHGA500のヘッドスライダ510との間の距離を実際の HDD内での距離と同じにする事ができる。

ところで、ヘッドスライダは、アップタイプとダウンタイプの2種類がある。アップ タイプのヘッドスライダ、または、そのヘッドスライダを備えるHGAは、アップ・ヘ ッドと称される。ダウンタイプのヘッドスライダ、または、そのヘッドスライダを備え るHGAは、ダウン・ヘッドと称される。アップ・ヘッドは回転するディスクの下面に アクセスするものであり、ダウン・ヘッドは回転する同ディスクの上面にアクセスする ものである。従来のスピンスタンドは、アップ・ヘッドおよびダウン・ヘッドを1台の スピンスタンドで試験する構造を有する。例えば、あるスピンスタンドは、ディスクの 上面と下面の両方にアクセスできるようなデュアルアーム構造を有する。他のあるスピ ンスタンドは、ディスクを正逆両方向に回転させることができ、さらに、ヘッドスライ ダまたはHGAをディスクの上下両面にアクセスさせることができる。本実施形態のス ピンスタンド100は、ディスクの回転方向とHGAがアクセスするディスク面がそれ ぞれ1つに固定されている。従って、アップ・ヘッドとダウン・ヘッドの両方を試験す るために、アップ・ヘッドとダウン・ヘッドのそれぞれに特化したスピンスタンドを使 用する。ここで、図1と図19を参照する。図19において、スピンスタンド1000 20 は、スピンスタンド100と同一の構成要素と有し、それらの構成要素はスピンスタン ド100と鏡像になるように配置される。図1と図19において、同一の構成要素は、 それぞれの参照番号の下3桁が同じである。図1において、スピンスタンド100は、 ディスク550の回転方向が反時計回りであり、HGA500はディスクの下面に対し て右側からアクセスする。一方、図19において、スピンスタンド1000は、ディス 25 ク550の回転方向が時計回りであり、HGA500はディスクの下面に対して左側か らアクセスする。例えば、アップ・ヘッドはスピンスタンド100で試験され、ダウン・ ヘッドはスピンスタンド1000で試験される。スピンスタンド100およびスピンス タンド1000は、それぞれ必要な数だけ組み合わせることができる。最適に組み合わ されたスピンスタンド100およびスピンスタンド1000は、量産試験に最適であろ 30



う。

10

15

20

上記に説示したスピンスタンドおよびヘッド/ディスク試験装置は、例えば、以下のような変形が可能である。

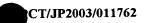
インデックス信号発生器 I D X は、流体動圧軸受モータの回転軸に追加の装置または 機構を設ける事なく流体動圧軸受モータの回転軸の1回転(1周期)を正確に知らせる ものであれば良い。従って、インデックス信号発生器 I D X は、流体動圧軸受モータ 3 10の内部で回転する永久磁石によって生じる磁束密度の変化をホール素子等で検出 し、磁束密度の変動からパルス信号を得て、そのパルス信号を分周する事によりインデックス信号を生成するようにしても良い。また、インデックス信号は、パルス信号を分 間せずに、流体動圧軸受モータの回転軸が1回転する間に出現する複数個のパルスから 特定位置のパルスを抽出したものでも良い。

また、ディスク回転装置300の回転速度は、実際のHDDで採用される回転速度を 少なくとも1つ実現できれば良い。また、ディスク回転装置300の回転速度は、さら に速くして10000rpmや15000rpmを実現できるようにしても良い。また、 それらの中間速度を実現できるようにしても良い。なお、回転速度を単一にすることが、 スピンスタンド100のコスト削減に最も貢献することはいうまでもない。スピンスタ ンド100のコストが下がれば、ヘッド/ディスク試験装置10のコストも下がる。

さらに、ディスク回転装置300に用いるモータは、動圧軸受を用いたモータであれば良いので、空気動圧軸受モータを使用する事も可能である。その場合、上記の文章は、 流体動圧軸受モータ310を空気動圧軸受モータに替えて読むことができる。

またさらに、離散位置決め装置700は、微細位置決め装置600の可動範囲を離散位置に位置決めできれば良く、上述のように回転軸心が固定された回転位置決め手段に限定されない。例えば、離散位置決め装置700は、回転軸心が固定されない回転位置決め手段であっても良い。

25 以上詳細に説明したように、本発明のスピンスタンドは、磁気ディスクを回転させる ディスク回転手段と、磁気ヘッドを着脱可能に支持し、前記磁気ヘッドを少なくとも前 記ディスクのトラック幅方向に移動させるヘッド移動手段とを備え、該ヘッド移動手段 は、微小可動範囲内で高精度の位置決めが可能な微細位置決め手段と、該微細位置決め 手段の微小可動範囲を所定の離散位置に設定する離散位置決め手段とを具備し、前記離 30 散位置近傍のみに前記磁気ヘッドを配置できるようにしたので、従来のスピンスタンド



に比べて小型軽量化する事ができた。

また、本発明のスピンスタンドは、磁気ヘッドの着脱時においても動圧軸受モータの 回転が継続するようにしたので、従来のスピンスタンドに比べて、小型軽量化する事が できた。

またさらに、本発明のスピンスタンドは、動圧軸受モータの回転により生じる逆起電力の変化または磁束密度の変化を検出しインデックス信号を生成する手段を備えるようにしたので、従来のスピンスタンドに比べて、小型軽量化する事ができた。

さらに、本発明のスピンスタンドは、スピンスタンドの軽量化に伴い、スピンスタンドを支持する足に防振用ゲルを内装したバネを備えるようにしたので、スピンスタンドの小型軽量化に伴い影響を受けやすくなる外部振動を、従来のスピンスタンドよりも小さくする事ができた。

結果として、本発明のスピンスタンドは、従来のスピンスタンドに比べて、その体積 および重量が1/40以下になった。

25

#### 請求の範囲

1. 磁気ディスクを回転させるディスク回転手段と、

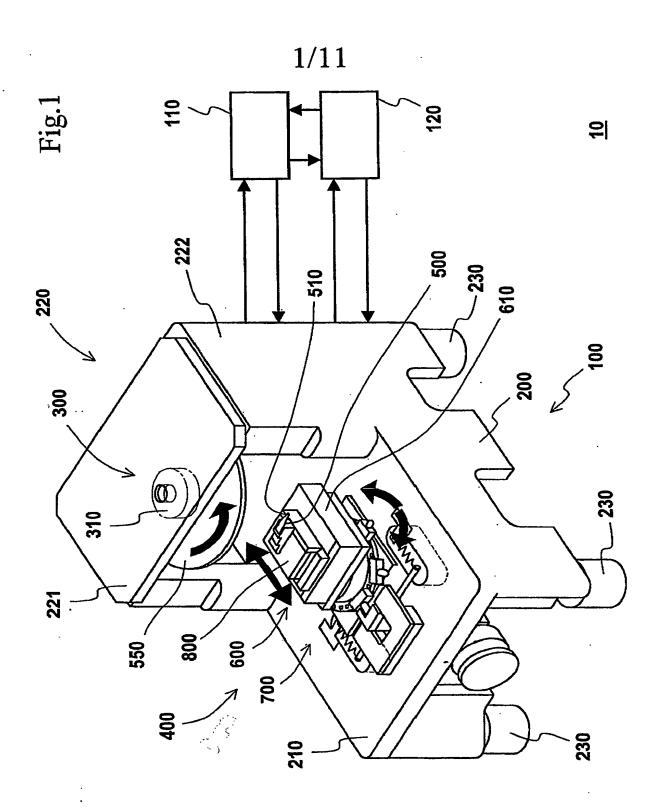
磁気ヘッドを着脱可能に支持し、前記磁気ヘッドを少なくとも前記ディスクのトラック幅方向に移動させるヘッド移動手段とを備え、

該ヘッド移動手段は、微小可動範囲内で高精度の位置決めが可能な微細位置決め手段と、該微細位置決め手段の微小可動範囲を所定の離散位置に設定する離散位置決め手段とを具備することを特徴とするスピンスタンド。

- 2. 前記離散位置決め手段は、1つの回転機構を有し、前記磁気ディスク面上と前記 10 磁気ディスク外との間の磁気ヘッドの移動と、前記ディスク面上における前記ヘッドに 所定のスキュー角を与えることとを、ともに実現できるようにしたことを特徴とする請求項1に記載のスピンスタンド。
  - 3. 前記離散位置は、前記磁気ヘッドを着脱するための、前記磁気ヘッドが前記磁気ディスクから離れた位置を含むことを特徴とする請求項1または請求項2に記載のスピンスタンド。
  - 4. 前記離散位置決め手段は、駆動手段と、前記駆動手段により駆動される可動台を 前記離散位置で制動または固定する手段とを備えることを特徴とする請求項1乃至請 求項3のいずれかに記載のスピンスタンド。
- 5. 前記離散位置決め手段は、駆動手段と、前記駆動手段により駆動される可動台を 20 前記離散位置に導き固定する手段とを備えることを特徴とする請求項1乃至請求項3 のいずれかに記載のスピンスタンド。
  - 6. 前記ディスク回転手段は前記磁気ディスクの一面側にあり、前記位置決め手段は 前記磁気ディスクの他面側にあり、前記磁気へッドは前記磁気ディスクの他面側に位置 決めされることを特徴とする請求項1乃至請求項5のいずれかに記載のスピンスタン ド。
  - 7. 前記磁気ヘッドは、前記位置決め手段の真上で支持されることを特徴とする請求 項6に記載のスピンスタンド。
- 8. 前記微細位置決め手段はピエゾステージを備え、前記磁気ヘッドのギャップ中心 が前記ピエゾステージの中心軸に近接するように、前記磁気ヘッドが前記ピエゾステー 30 ジに支持されることを特徴とする請求項1乃至請求項7のいずれかに記載のスピンス

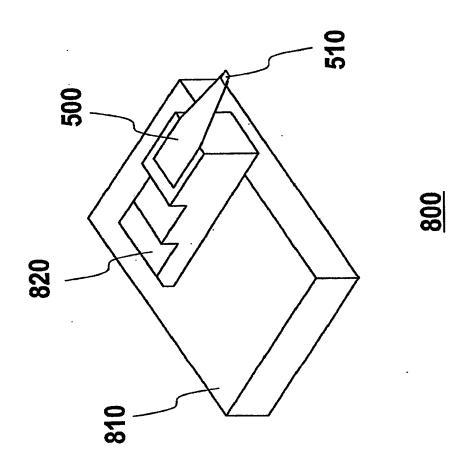
タンド。

- 9. 前記微細位置決め手段はピエゾステージを備え、前記ヘッドを含む前記ピエゾステージの位置決め対象物の重心が前記ピエゾステージの支持中心点に近接するように、前記位置決め対象物が前記ピエゾステージに支持されることを特徴とする請求項1万至請求項8のいずれかに記載のスピンスタンド。
- 10. 前記微細位置決め手段はピエゾステージを備え、トラックを書き込む時における前記ピエゾステージのステージの位置は、該ステージの可動範囲の中心からオフセットした位置であることを特徴とする請求項1乃至請求項9のいずれかに記載のスピンスタンド。
- 10 11. 防振用ゲルを備えた弦巻バネによって支持されることを特徴とする請求項1乃 至請求項10のいずれかに記載のスピンスタンド。
  - 12. 請求項1乃至請求項11のいずれかに記載のスピンスタンドを備えることを特徴とするヘッド/ディスク試験装置。

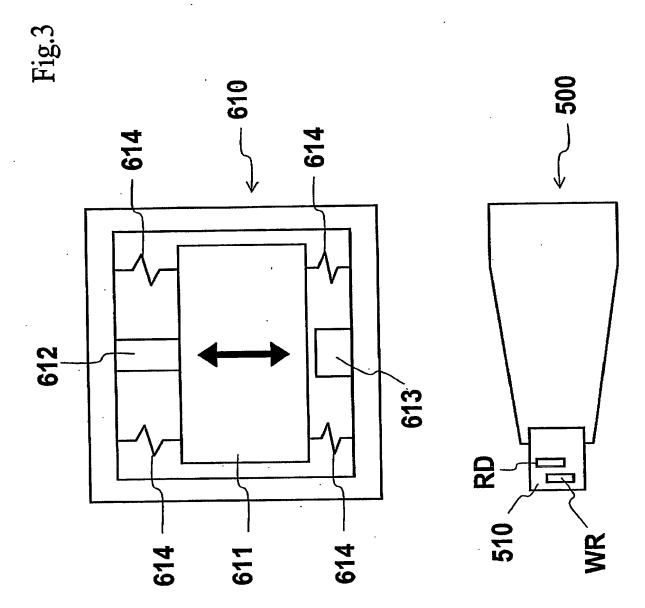


2/11

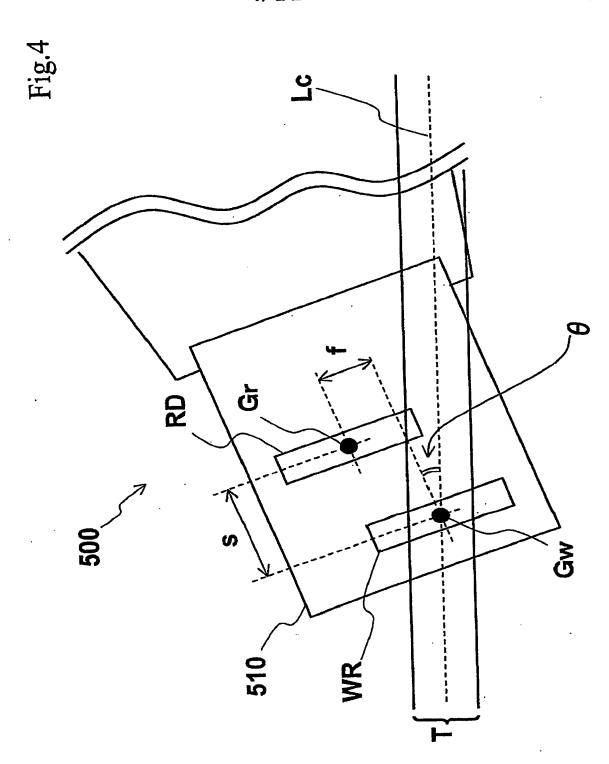
Fig.2

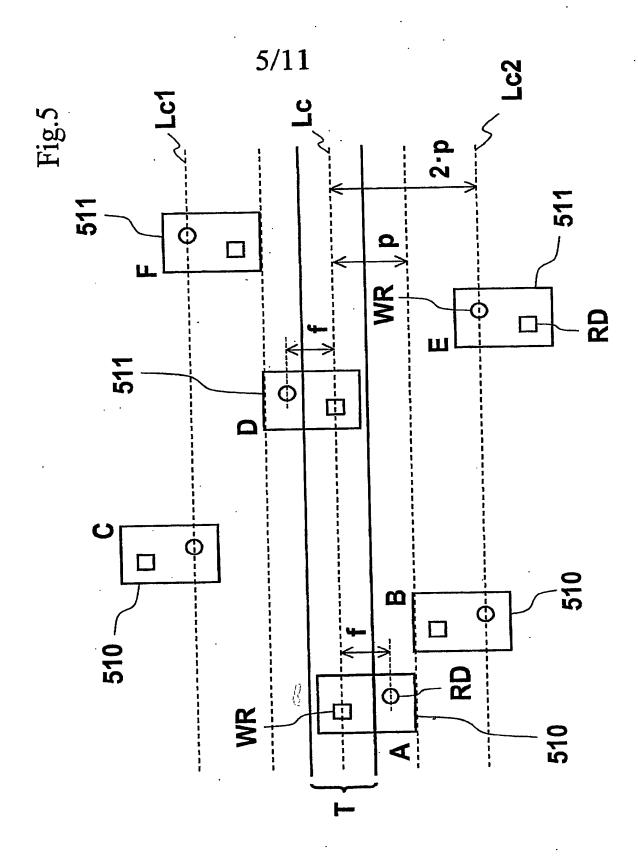


3/11



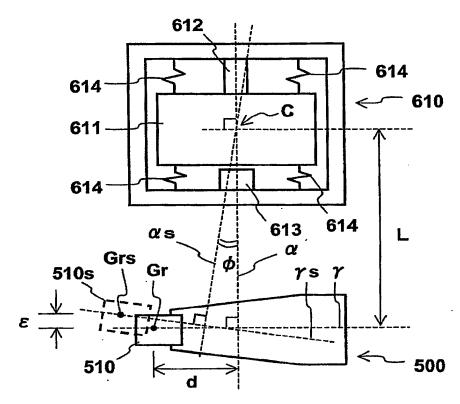
4/11



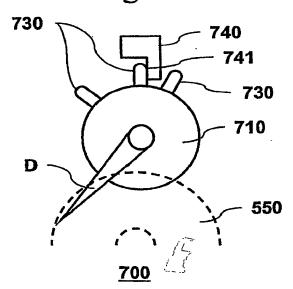


6/11

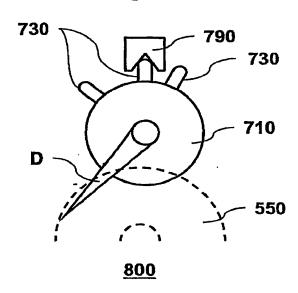
Fig.6



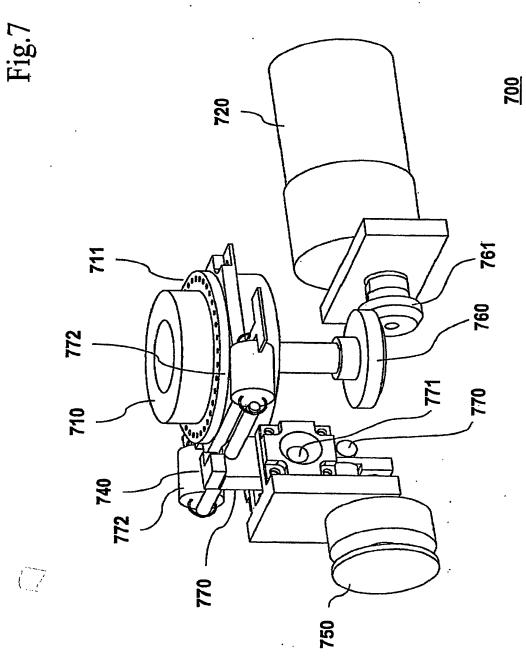
**Fig.13** 

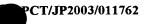


**Fig.18** 

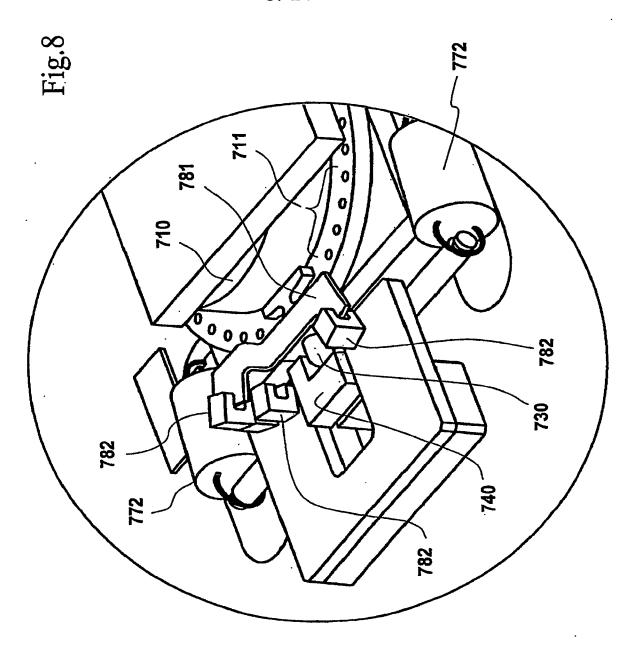




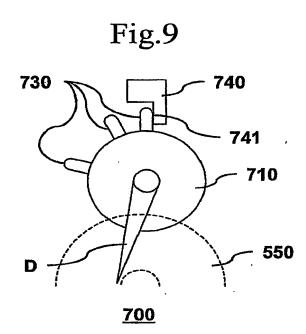


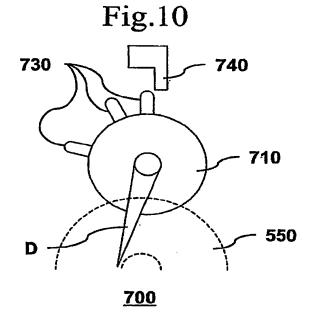


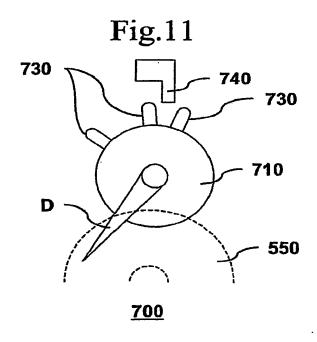
# 8/11

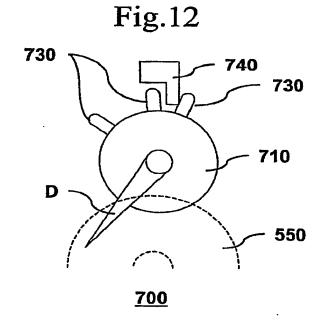


9/11









## 10/11

Fig. 14

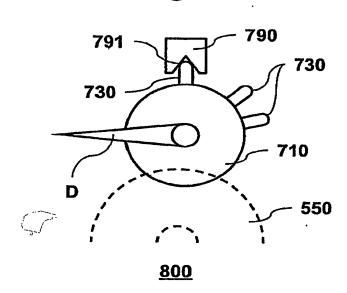


Fig.15

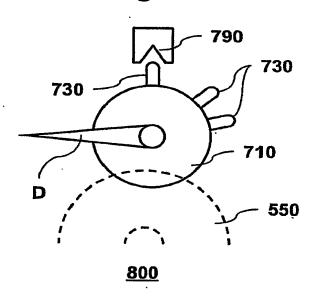


Fig.16

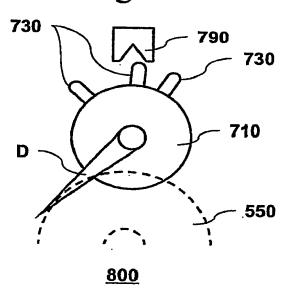
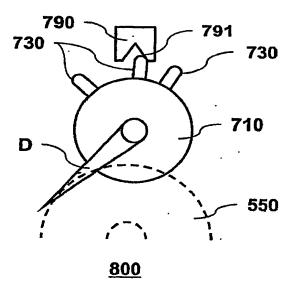
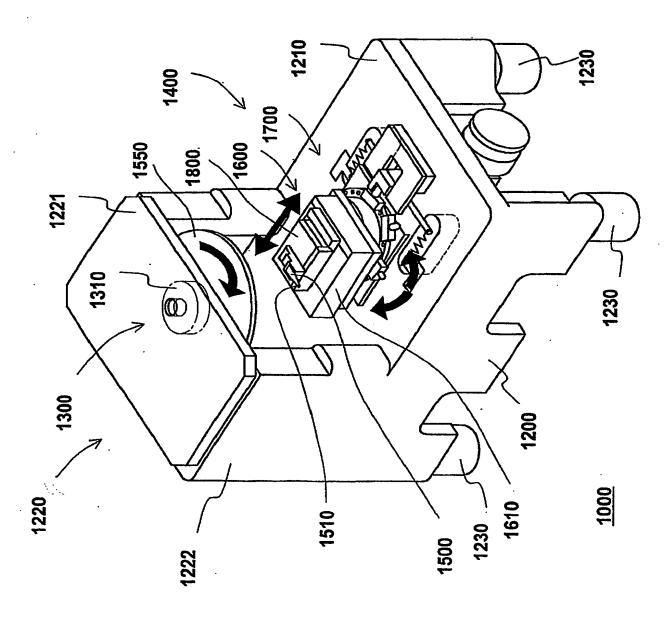


Fig.17



11/11

Fig. 19





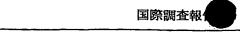
Internal application No.
PCT/JP03/11762

Δ	CT ASS	TELCATION OF SUBJECT MATTER			
A.	A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER Int.Cl <sup>7</sup> G11B5/00, G11B5/455, G11B5/596, G11B5/84, G11B21/10, G11B21/21				
Acc	ording to	o International Patent Classification (IPC) or to both n	national classification and IPC		
		S SEARCHED			
Min	imum de	ocumentation searched (classification system followed	by classification symbols)		
	TIIC.	Cl <sup>7</sup> Gl1B5/00, Gl1B5/455, Gl1B	5/84		
Dog					
Doc	umema. Jitsu	ion searched other than minimum documentation to the tyo Shinan Koho 1922–1996	e extent that such documents are included Jitsuyo Shinan Toroku Koh	in the fields searched o 1996–2002	
	Kokai	Jitsuyo Shinan Koho 1971-2002	Toroku Jitsuyo Shinan Koh	0 1994–2002	
Elec	tronic d	ata base consulted during the international search (nam	ne of data base and, where practicable, sea	rch terms used)	
			•		
C.	DOCUI	MENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Cate	догу*	Citation of document, with indication, where a	ppropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.	
	x	JP 2002-230703 A (Kyodo Dens	shi System Co., Ltd.),	1-7,12	
•	Y	16 August, 2002 (16.08.02),		8-11	
		Full text (Family: none)			
		(raming. Home)			
	X	JP 2002-237001 A (Kyodo Denshi System Co., Ltd.),		1-7,12	
	Y	23 August, 2002 (23.08.02), Full text	8-11		
		(Family: none)			
	Y	<pre>JP 2002-123919 A (Hitachi El Co., Ltd.),</pre>	lectronics Engineering	8,9	
		26 April, 2002 (26.04.02),			
	l	Par. Nos. [0007] to [0008]	_		
		(Family: none)			
	1				
	İ				
×	Further documents are listed in the continuation of Box C. See patent family annex.				
* "A"	Special	categories of cited documents: nt defining the general state of the art which is not	"T" later document published after the inter	mational filing date or	
	consider	ed to be of particular relevance	priority date and not in conflict with th understand the principle or theory unde		
"E"	date	ocument but published on or after the international filing	"X" document of particular relevance; the c		
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is			considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone  "Y" document of particular relevance: the claimed invention cannot be		
"O"	special reason (as specified)  considered to involve an inventive step when the document is			when the document is	
document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other combined wit			combined with one or more other such combination being obvious to a person	nbined with one or more other such documents, such nbination being obvious to a person skilled in the art	
"P"	"P" document published prior to the international filing date but later "&" document member of the same patent family than the priority date claimed				
Date	of the ac	ctual completion of the international search	Date of mailing of the international searce	h report	
	13 January, 2004 (13.01.04) 27 January, 2004 (27.01.04)				
Name	and me	ailing address of the ISA/	Authorized off		
	Japar	nese Patent Office	Authorized officer		
Facsimile No.		_	Telephone No.		

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 2002-183901 A (Agilent Technologies Inc.), 28 June, 2002 (28.06.02), Par. Nos. [0013] to [0014] (Family: none)	
Y	JP 11-141605 A (NEC Corp.), 25 May, 1999 (25.05.99), Full text (Family: none)	
		·



Box I Observations where certain claims were found unsearchable (Continuation of item 2 of first sheet)				
This inter	mational search report has not been established in respect of certain claims under Article 17(2)(a) for the following reasons:			
1.	Claims Nos.:			
	because they relate to subject matter not required to be searched by this Authority, namely:			
	Claims Nos.:  because they relate to parts of the international application that do not comply with the prescribed requirements to such an extent that no meaningful international search can be carried out, specifically:			
3.	Claims Nos.:			
1	because they are dependent claims and are not drafted in accordance with the second and third sentences of Rule 6.4(a).			
	Observations where unity of invention is lacking (Continuation of item 3 of first sheet)			
The as is featu Syste device techn	mational Searching Authority found multiple inventions in this international application, as follows: technical feature common to claims 1-12 relate to a spin stand characterized disclosed in claim 1. However, the search has revealed that his technical are is not novel since it is disclosed in JP 2002-230703 A (Kyodo Denshi em Co., Ltd.), 16 August, 2002 (16.08.02). That is, the aforementioned be makes no contribution over the prior art and claims 1-12 have no special nical feature within the meaning of PCT Rule 13.2, second sentence. Cordingly, claims 1-12 are not so linked as to form a single general inventive ept.			
	As all required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers all searchable claims.			
	As all searchable claims could be searched without effort justifying an additional fee, this Authority did not invite payment of any additional fee.			
	As only some of the required additional search fees were timely paid by the applicant, this international search report covers only those claims for which fees were paid, specifically claims Nos.:			
، سا				
r	No required additional search fees were timely paid by the applicant. Consequently, this international search report is restricted to the invention first mentioned in the claims; it is covered by claims Nos.:			
Remark o	The additional search fees were accompanied by the applicant's protest.			
	No protest accompanied the payment of additional search fees.			



Α. 発明の属する分野の分類(国際特許分類(IPC))

Int. Cl7 G11B5/00, G11B5/455, G11B5/596, G11B5/84, G11B21/10, G11B21/21

調査を行った分野

調査を行った最小限資料(国際特許分類(IPC))

Int. Cl7 G11B5/00, G11B5/455, G11B5/84

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報

1922-1996年

日本国公開実用新案公報

1971-2002年

日本国実用新案登録公報 1996-2002年

日本国登録実用新案公報 1994-2002年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

C.	関連する	と認め	られ	海女る
$\sim$	対圧する	こっぱいひり	ワタレ	ハンス形へ

71.57		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
X Y	JP 2002-230703 A (協同電子システム株式会社), 2002.8.16,全文(ファミリーなし)	1-7, 12 $8-11$
X Y	JP 2002-237001 A (協同電子システム株式会社), 2002.8.23,全文(ファミリーなし)	$\begin{vmatrix} 1-7, & 1 & 2 \\ 8-1 & 1 \end{vmatrix}$

#### x C欄の続きにも文献が列挙されている。

□ パテントファミリーに関する別紙を参照。

- \* 引用文献のカテゴリー
- 「A」特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示す
- 「E」国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日 以後に公表されたもの
- 「L」優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行 日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する 文献 (理由を付す)
- 「〇」口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
- 「P」国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献

- 「T」国際出願日又は優先日後に公表された文献であって 出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論 の理解のために引用するもの
- 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明 の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
- 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以 上の文献との、当業者にとって自明である組合せに よって進歩性がないと考えられるもの
- 「&」同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

13.01.04

国際調査報告の発送日

27, 1, 2004

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)

郵便番号100-8915 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号 特許庁審査官(権限のある職員) 富澤 哲生

5 D

9378

電話番号 03-3581-1101 内線 3550

	国際調査等	国際出願番号 Т/JPO:	3/11762
	関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するとき	は、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	JP 2002-123919 A (日立式会社), 2002. 4. 26, 段落00 リーなし)		8, 9
Y	JP 2002-183901 A (アシ 式会社), 2002.6.28, 段落00 リーなし)		1 0
Y	JP 11-141605 A (日本電気 5.25,全文 (ファミリーなし)	(株式会社),1999.	11
	·		
	·		

第 I 欄 請求の範囲の一部の調査ができないときの意見 (第 1 ページの 2 の続き) 法第 8 条第 3 項 (PCT 1 7 条 (2) (a)) の規定により、この国際調査報告は次の理由により請求の範囲の一部について作成しなかった。
1. □ 請求の範囲は、この国際調査機関が調査をすることを要しない対象に係るものである。 つまり、
2. 計求の範囲は、有意義な国際調査をすることができる程度まで所定の要件を満たしていない国際出願の部分に係るものである。つまり、
3. □ 請求の範囲は、従属請求の範囲であってPCT規則6.4(a)の第2文及び第3文の規定に 従って記載されていない。
第Ⅱ欄 発明の単一性が欠如しているときの意見(第1ページの3の続き)
次に述べるようにこの国際出願に二以上の発明があるとこの国際調査機関は認めた。
請求の範囲1-12に共通の事項は、請求の範囲1に記載された特徴を有するスピンスタンドと解されるところ、調査の結果、そのような装置はJP 2002-230703 A (協同電子システム株式会社),2002.8.16等に開示されているから、新規でないことが明らかとなった。すなわち、上記装置は先行技術の域を出ないから、請求の範囲1-12には、PCT規則13.2の第2文の意味における特別な技術的特徴は、一切存在しない。
、。 よって、請求の範囲1-12は単一の一般的発明概念を形成するように連関している一群 の発明であるとは認められない。
1. 出願人が必要な追加調査手数料をすべて期間内に納付したので、この国際調査報告は、すべての調査可能な請求の範囲について作成した。
2. x 追加調査手数料を要求するまでもなく、すべての調査可能な請求の範囲について調査することができたので、追加調査手数料の納付を求めなかった。
3.
4.   出願人が必要な追加調査手数料を期間内に納付しなかったので、この国際調査報告は、請求の範囲の最初に記載されている発明に係る次の請求の範囲について作成した。
   追加減資手数料の異議の申立てに関する注意 